

LAVADORA EXTRATORA com Barreira Sanitária





Temos orgulho em ser uma empresa 100% brasileira.



Com duas décadas de experiência, o Grupo Guarà se consolidou como referência nacional na produção de equipamentos de lavanderia industrial e soluções para esterilização médico-hospitalar.

Fundado em 2006, o grupo une tecnologia, qualidade e aprendizado contínuo, levando inovação do Brasil para toda a América Latina.

guaragrupo.com.br



Somos referência nacional na fabricação de equipamentos para lavanderia industrial. Com sólida experiência no mercado, desenvolvemos soluções de alta performance voltadas para operações que exigem eficiência, robustez e redução de custos operacionais.

Nossa linha é projetada com tecnologia aplicada à produtividade, atendendo desde demandas específicas até operações de grande porte, sempre com foco em durabilidade, segurança e desempenho contínuo.

Mais do que fabricar máquinas, entregamos soluções. Contamos com uma equipe especializada para orientar cada cliente na escolha do equipamento ideal, garantindo decisões técnicas e resultados consistentes.

Explore nosso portfólio e descubra como a Guarà transforma processos em performance.

guaraequipamentos.com.br

LAVADORA EXTRATORA

com Barreira Sanitária e Suspensão Pneumática



Descrição Geral do Equipamento

A Lavadora Extratora com Barreira Sanitária Guará foi desenvolvida para aplicações que exigem alto controle sanitário, eficiência operacional e segurança no processamento de enxoval, como lavanderias hospitalares, centrais de processamento e ambientes industriais com separação de áreas.

O equipamento realiza os processos de lavagem, enxágue e centrifugação, operando com sistema de barreira sanitária, que impede a contaminação cruzada entre os ambientes limpo e contaminado, atendendo às exigências técnicas para operações críticas.

Projetada com engenharia robusta e componentes de alta durabilidade, a lavadora oferece controle preciso dos ciclos, estabilidade durante a centrifugação e segurança operacional conforme a norma NR-12.

Disponível nas capacidades de 60 kg e 140 kg, atende diferentes níveis de demanda com alto desempenho e confiabilidade contínua.

Equipamento indicado para operações de médio porte que exigem controle sanitário rigoroso e alta eficiência no processamento de enxoval. Conta com sistema completo de barreira sanitária, estrutura reforçada com cesto em aço inox e controle automático de processos,

garantindo estabilidade durante todas as etapas de lavagem e centrifugação.

Possui sistema de transmissão com controle por CLP, inversor de frequência para operação suave e conjunto de válvulas que permite controle preciso de água, vapor e drenagem.

O sistema de suspensão com molas pneumáticas e amortecedores assegura redução de vibração, aumentando a durabilidade dos componentes e a segurança operacional.

LAVADORA EXTRATORA COM BARREIRA SANITÁRIA E SUSPENSÃO PNEUMÁTICA

Capacidade disponível

60kg | 140kg



Estrutura e Construção

- Sistema com barreira sanitária, impedindo a contaminação cruzada entre ambientes
- Câmara de lavagem e cesto fabricados em aço inoxidável
- Cesto bipartido, proporcionando melhor balanceamento durante a centrifugação
- Laterais estruturais do corpo suspenso em aço carbono com tratamento de superfície, revestidas internamente em aço inox
- Sistema de suspensão com molas pneumáticas e amortecedores a gás, reduzindo vibrações
- Portas externas com abertura lateral e trava de segurança, liberadas apenas com o motor totalmente parado
- Portas do cesto com posicionamento manual para abertura
- Carengens externas fabricadas 100% em aço inoxidável (modelo 140 kg)

Tecnologia e Desempenho

- Controlador automático com capacidade de armazenamento de até 50 programas de lavagem
- Controle de até 6 dosadores de produtos químicos
- Sistema de transmissão por correias em "V" e polias conforme padrão ABNT, com motor trifásico
- Velocidades controladas para lavagem, distribuição e até quatro níveis de centrifugação, gerenciadas por CLP (Controlador Lógico Programável)
- Inversor de frequência para partida, frenagem e reversão suave do motor, aumentando a vida útil do equipamento
- Válvulas angulares para controle de entrada de água e vapor, com opção de utilização de água de reuso
- Válvula borboleta com acionamento pneumático para drenagem da lavadora
- Painel elétrico separado do equipamento, garantindo maior confiabilidade operacional

Interface e Controle Operacional

- IHM (Interface Homem/Máquina) integrada ao CLP
- Chave geral liga/desliga
- Botão de partida com função reset do sistema de segurança
- Comutador para operação automática ou manual
- Comutador para abertura de portas
- Sinalizador para indicação de porta aberta na área de acabamento
- Sinalizador para indicação de porta fechada e travada na área de processamento
- Alarme sonoro para término do ciclo ou chamada do operador

Segurança e Conformidade

- Equipamento projetado conforme a Norma Regulamentadora NR-12
- Travas de segurança que garantem operação apenas com portas fechadas e travadas
- Sistema de controle que interrompe automaticamente o funcionamento em condições de risco
- Estrutura projetada para máxima segurança do operador e estabilidade operacional
- Botão de emergência

Aplicações

- Lavanderias hospitalares
- Centrais de processamento de enxoval
- Ambientes com separação de áreas limpa e contaminada
- Processos industriais com exigência sanitária

LAVADORA EXTRATORA MODELO LCSHH-60

60kg



Lavadora Extratora hospitalar

Capacidade de carga (kg)
Tipo de cesto
Número de portas
Dimensões da porta do cesto
Largura(mm)xAltura(mm)
Diâmetro do cesto (mm)
Comprimento do cesto (mm)
Volume do cesto (dm³)
Fator de carga (dm³/Kg)
Lavagem (RPM)
Centrifugação (RPM)
Fator G

LCSHH-60

60
Bipartido
2
670x600
1000
1020
800
1:10
30
735
300

Conexões do Equipamento

Entrada de água rosca BSP
Entrada de água de reuso rosca BSP (opcional)
Entrada de vapor rosca BSP
Entrada de produto rosca BSP
Entrada de ar (mangueira)
Pressão de trabalho (bar)
Válvula dreno água de reuso (opcional)
Válvula dreno água descarte
Volume de água nível baixo (litros)
Volume de água nível médio (litros)
Volume de água nível alto (litros)

Ø1"
Ø1"
Ø1"
Ø3/4"
Ø3/8"
10
Ø3"
Ø3"
160
240
320

Dados do Motor

Número de polos
Rotação (RPM)
Potência (CV)
Consumo (KW/h)
Frequência da rede (Hz)
Bitola do cabo
Disjuntor indicado
Tensão do equipamento (V)

4
1800
10
6,25
60
6mm²(220V) ou
4mm²(380V)
32A(220V) ou 16A(380V)
220V ou 380V trifásico

Dimensões dos Equipamentos

Largura total com válvulas (mm)
Altura sem válvulas (mm)
Largura (mm)
Profundidade (mm)

2100
1900
1400
2000

Peso dos Equipamentos

Peso bruto aproximado (kg)

2300



GUARÃ
EQUIPAMENTOS

Estr. Municipal Antônio Cavinatto, 790 - Bairro dos Pereiras
Limeira - SP - **19 3442.2196** - guaraequipamentos.com.br